

DE 3012836 A1

DERWENT-ACC-NO: 1981-K7543D

DERWENT-WEEK: 198142

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Angle-grinder disc clamping equipment - has clamping
flange supported by spring from nut with centring boss

INVENTOR: STRIM, M

PATENT-ASSIGNEE: LICENTIA PATENT-VERW GMBH[LICN]

PRIORITY-DATA: 1980DE-3012836 (April 2, 1980)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
DE 3012836 A	October 8, 1981	N/A	008	N/A
DE 3012836 C	September 26, 1985	N/A	000	N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
DE 3012836A	N/A	1980DE-3012836	April 2, 1980

INT-CL (IPC): B24B045/00

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 3012836A

BASIC-ABSTRACT:

The angle-grinder disc clamping equipment comprises a pressure flange bearing against a widened portion of the spindle sleeve, and turning with and sliding on the sleeve. A clamping flange grips the disc between itself and the pressure flange.

The clamping flange (4) is supported by means of a spring (5) acting against its face away from the disc (3) from the inside of a clamping nut (6). The latter has a tapped boss (7,8) acting as a centring device for the clamping flange, and by which it screws onto a threaded portion (9,10) of the grinder spindle in order to grip the disc.

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 3012836C

EQUIVALENT-ABSTRACTS:

The angle-grinder disc clamping equipment comprises a pressure flange bearing against a widened portion of the spindle sleeve, and turning with and sliding

on the sleeve. A clamping flange grips the disc between itself and the pressure flange.

The clamping flange (4) is supported by means of a spring (5) acting against its face away from the disc (3) from the inside of a clamping nut (6). The latter has a tapped boss (7,8) acting as a centring device for the clamping flange, and by which it screws onto a threaded portion (9,10) of the grinder spindle in order to grip the disc.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1 Dwg.1

TITLE-TERMS: ANGLE GRIND DISC CLAMP EQUIPMENT CLAMP FLANGE SUPPORT
SPRING NUT
CENTRE BOSS

DERWENT-CLASS: P61

①⑨ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑪ **DE 30 12 836 A 1**

⑤① Int. Cl. 3:
B 24 B 45/00

②① Aktenzeichen: P 30 12 836.0
②② Anmeldetag: 2. 4. 80
④③ Offenlegungstag: 8. 10. 81

⑦① Anmelder:
Licentia Patent-Verwaltungs-GmbH, 6000 Frankfurt, DE

⑦② Erfinder:
Stirm, Michael, 6370 Oberursel, DE

⑤④ **Vorrichtung zum Festspannen der Schleifscheibe von Winkelschleifern**

DE 30 12 836 A 1

DE 30 12 836 A 1

3012836

L i c e n t i a
Patent - Verwaltungs - GmbH
Theodor-Stern-Kai 1, 6000 Frankfurt/M.

SE2-S 80/6

Frankfurt, den 28.3.1980
Dr.Wf/fr

P a t e n t a n s p r ü c h e

1. Vorrichtung zum Festspannen der Schleifscheibe von Winkelschleifern, bestehend aus einem Druckflansch, der mit seiner antriebsseitig gelegenen Stirnfläche wenigstens zum Teil zur Anlage an eine Erweiterung der Spindelhülse kommt und verdrehsicher, jedoch von der Anlagefläche weg auf der Spindelhülse axial verschiebbar ist, sowie aus einem Spannflansch, wobei der Druck- und Spannflansch die über die Schleifspindel geschobene Schleifscheibe zwischen ihren einander zugewandten Flächen aufnehmen, dadurch gekennzeichnet, daß sich der Spannflansch (4) über eine an seiner der Schleifscheibe (3) abgewandten Fläche angreifenden Feder (5) auf der Innenseite einer Spannmutter (6) abstützt, die einen mit einem Innengewinde (8) versehenen Ansatz (7) aufweist, der als Zentrierung für den Spannflansch dient und das Aufschrauben der Spannmutter auf den ein Außengewinde (9) enthaltenden Schleifspindelzapfen (10) zwecks Festpressen der Schleifscheibe ermöglicht.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Spannflansch (4) hut- und der Kopf der Spannmutter (6) topfförmig ausgebildet sind und daß der der Schleifscheibe (3) abgewandte Teil des Spannflansches wenigstens zum Teil in das Innere des topfförmigen Spannmutterkopfes eingreift.

-2-

ORIGINAL INSPECTED

130041/0488

3. Vorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Spannflansch im Innern des Mutterkopfes gegen Herausfallen gesichert ist.
4. Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Sicherung des Spannflansches mittels eines Sprengrings verwirklicht ist.
5. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß sowohl der Spannflansch als auch die Mutter im Bereich der Auflage der Feder (5) jeweils mit einer Ausnehmung (13,14) versehen sind.
6. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stirnseite (15) des Ansatzes (7) der Spannmutter unmittelbar zur Anlage an die ihr zugewandte Stirnseite des Druckflansches kommt und der Druckflansch mit der Spannmutter (6) festgezogen wird.
7. Vorrichtung nach den Ansprüchen 1-6, dadurch gekennzeichnet, daß die Spannmutter im Bereich ihres kragenförmigen Randteils mit Schlüsselflächen, Ausnehmungen für die Aufnahme von Schlüsseln oder dgl. versehen ist.

L i c e n t i a
Patent - Verwaltungs - GmbH
Theodor-Stern-Kai 1, 6000 Frankfurt/M.

SE2-S 80/6

Frankfurt, den 28.3.1980
Dr.Wf/fr

Vorrichtung zum Festspannen der Schleifscheibe von
Winkelschleifern

Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zum Festspannen der Schleifscheibe von Winkelschleifern, die einen Druckflansch enthält, der mit seiner antriebsseitig gelegenen Stirnfläche wenigstens zum Teil zur Anlage an eine Erweiterung der Spindelhülse kommt und verdrehsicher, jedoch von der Anlagefläche weg auf der Spindelhülse axial verschiebbar ist und die ferner einen Spannflansch aufweist, wobei der Druck- und Spannflansch die über die Schleifspindel geschobene Schleifscheibe zwischen ihren einander zugewandten Flächen aufnehmen. Der Spannflansch weist dabei ein Mutterteil auf und wird auf ein Außengewinde der Schleifspindel aufgeschraubt, so daß er die zuvor über die Schleifspindel geschobene Schleifscheibe mit hinreichendem Druck gegen den Druckflansch preßt.

Wie die Praxis gezeigt hat, besteht bei einer derart ausgebildeten Vorrichtung die Gefahr, daß insbesondere beim Arbeiten mit Trenn- oder Schrupscheiben infolge der relativ hohen Widerstandsmomente der mit dem Mutterteil versehene Spannflansch von selbst so stark anziehen kann, daß ein Lösen dieses Flansches mit normalen Mitteln nicht mehr möglich ist.

Andererseits können bei einem raschen Abbremsen des Antriebsmotors oder gar bei dessen Blockierung aufgrund der Massenträgheit des Schleifkörpers solche Drehmomente auftreten, die ein Lösen des Spannflansches zur Folge haben.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zum Festspannen der Schleifscheibe von Winkelschleifern zu schaffen, die einerseits gewährleistet, daß sich der Spannflansch auch nach der Durchführung von Trenn- und/oder Schrupparbeiten stets ohne Schwierigkeiten lösen läßt und andererseits verhindert, daß sich der Spannflansch aufgrund von Brems- oder Blockiervorgängen lösen kann.

Diese Aufgabe ist erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß sich der Spannflansch über eine an seiner der Schleifscheibe abgewandten Fläche angreifenden Feder auf der Innenseite einer Spannmutter abstützt, die einen mit einem Innengewinde versehenen Ansatz aufweist, der als Zentrierung für den Spannflansch dient und das Aufschrauben der Spannmutter auf das ein Außengewinde enthaltende Schleifspindelende zwecks Festpressen der Schleifscheibe ermöglicht.

Die erfindungsgemäße Vorrichtung ermöglicht auch ein rasches und einfaches Auswechseln der Schleifscheibe, ferner vermeidet sie eine Überlastung des Winkelschleifers. Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß sie einen Ausgleich des beim Anfahren auftretenden Drehmoments bewirkt.

Ein Ausführungsbeispiel des Gegenstandes der Erfindung wird im nachstehenden anhand der Zeichnung, die eine Seitenansicht der Vorrichtung im Schnitt veranschaulicht, erläutert.

In der Figur ist mit 1 die Schleifspindel des Winkelschleifers, mit 2 der Druckflansch, mit 3 die Schleifscheibe, mit 4 der Spannflansch, mit 5 eine Schraubenfeder und mit 6 die Spannmutter bezeichnet.

Die Spannmutter 6 ist topfförmig ausgebildet und mit einem zylindrischen Ansatz 7 versehen, der ein Innengewinde 8 aufweist, dem ein Außengewinde 9 auf dem Zapfen 10 der Antriebspindel zugeordnet ist. Der Spannflansch 4 ist hutförmig gestaltet und im Hohlraum 11 der Spannmutter zentriert sowie mittels eines Sprenglings 12 gegen Herausfallen aus der

Spannmutter 6, wenn diese abgenommen ist, gesichert. Zwischen der der Schleifscheibe 3 abgewandten Innenseite des Spannflansches 4 und der Innenseite der Spannmutter 6 ist die Feder 5 angeordnet, die mittels einer Ausnehmung 13 im Spannflansch und einer Aussparung 14 in der Spannmutter in ihrer Lage fixiert ist.

Die Stirnseite 15 des Ansatzes 7 der Spannmutter 6 kommt unmittelbar zur Anlage an die Stirnfläche 16 des Druckflansches 2, der hier als Mitnehmerscheibe ausgebildet ist. Die obere oder hintere Stirnfläche 17 des Druckflansches 2 liegt dann an der infolge der Erweiterung der Schleifspindel 1 im Anschluß an den Gewindezapfen 10 entstehenden Fläche 18 an. In diesem Bereich ist die Schleifspindel als Sechskant ausgebildet, dementsprechend ist auch der Druckflansch mit einem Innensechskant 19 versehen, in den der Sechskant der Schleifspindel eingreift. Hierdurch ist der Druckflansch bzw. die Mitnahmescheibe 2 gegen Verdrehen relativ zur Schleifspindel gesichert, hingegen läßt sich der Druckflansch in Richtung gegen die Schleifscheibe 3 zu axial verschieben.

Wird die Spannmutter 6 auf den Gewindezapfen 10 aufgeschraubt, so wird der Druckflansch 2 über die Stirnseite 15 des Ansatzes 7 gegen die Fläche 18 gepreßt. Zugleich wird die Schleifscheibe 3 über den Spannflansch 4 entgegen der Kraft der Feder 5 gegen den Druckflansch 2 gedrückt. Es ist ersichtlich, daß der jeweils gewünschte Anpreßdruck stufenlos einstellbar ist. Die Gefahr eines Festspannens der Schleifscheibe sowie eines selbständigen LöSENS dieser Scheibe im Falle einer Blockierung des Antriebs ist damit ausgeschaltet.

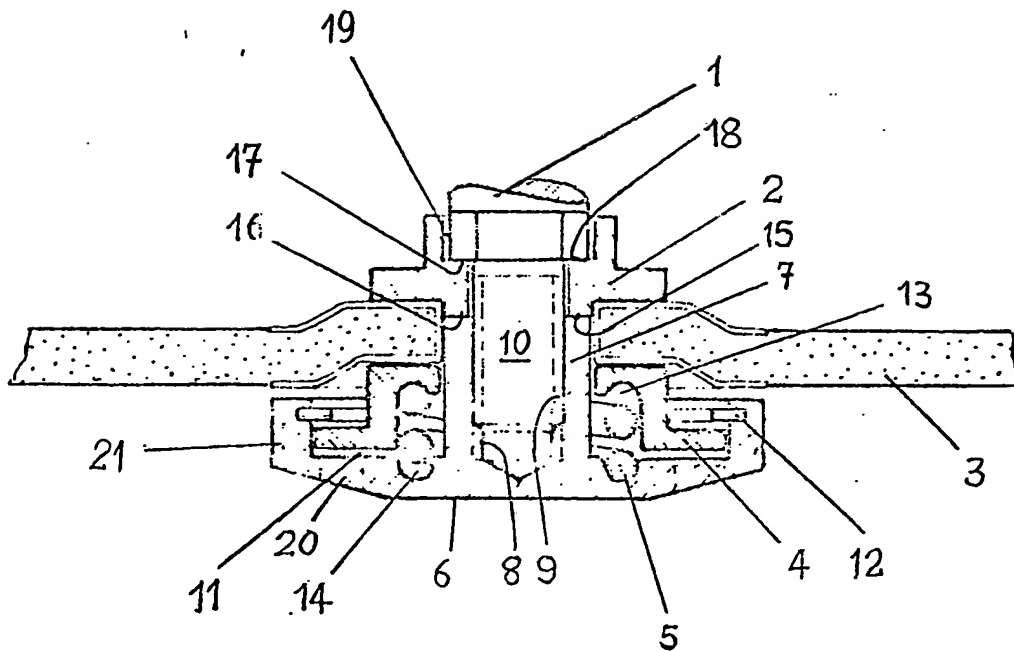
Um das Lösen der Spannmutter 6 zu erleichtern, können in deren kragenförmigen Teil außen Bohrungen 20, Außenverzahnungen 21 oder dergleichen vorgesehen sein, die zur Aufnahme eines entsprechenden Schlüssels dienen.

Wird das an der Schleifscheibe 3 angreifende Drehmoment zu groß, so bleibt diese Scheibe stehen und der Spannflansch 4 sowie der Druckflansch 2 einschließlich Spannmutter 6 führen eine Relativbewegung zu der Schleifscheibe aus. Die erfindungsgemäße Vorrichtung wirkt in diesem Fall als Rutschkupplung und damit als Überlastungsschutz.

3012836

.7.

Nummer: 30 12 836
Int. Cl.³: B 24 B 45/00
Anmeldetag: 2. April 1980
Offenlegungstag: 8. Oktober 1981



130041/0488

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.